

Analyseur Multi-composants THT



MGC 16

Calculateur
de débit

Système
de comptage

Télé
exploitation

Système
d'analyse

Le MGC 16 est un analyseur nouvelle génération destiné à l'analyse de tous types de composés du gaz.

Dans son application THT, le MGC 16 limite la consommation de gaz pour réaliser les mesures. Son site web embarqué permet une exploitation conviviale sans logiciel ou licence spécifique.

Une très faible consommation de gaz

Grace à ses concepts innovants avec aucun point froid et la mesure de l'ensemble des constituants requis dans un seul analyseur, le MGC 16 permet une consommation exceptionnellement faible de gaz de 1-2 ml/min ainsi qu'une consommation de gaz vecteur à partir de 2-4 ml/min.

Une configuration évolutive à faible maintenance

Le MGC 16 offre une solution globale modulaire permettant une configuration évolutive sur site. Le MGC 16 permet une maintenance à faible coût (changement possible de colonnes, TCD, injecteur...). Le centre de maintenance de l'analyseur est basé en France.



Données techniques - Analyseur MGC 16

Modèle		THT
Applications		Contrôle odorisation du gaz, poste biométhane, poste rebours, poste injection hydrogène
Fonctions		Acquisition des mesures, calcul, gestion des alarmes, surveillance des états d'entrées / sorties analogiques et logiques, enregistrement sécurisé, communication avec automate et supervision, serveur distant et sans fil
	Calculs	Conversions d'unités moyennes
Entrées / Sorties		1 ETOR, 2 SANA, 1 EANA, 2 RJ45, 1 RS485, USB, bouton de maintenance Autres E/S possibles sur demande
	Interface utilisateur	Afficheur tactile en option IHM via un site web embarqué (sans licence)
	Boîtier	Châssis : 1 - 5 modules Dimensions : 47,5 cm (P) x 43,2 cm (L) x 44 cm (H) Poids < 20 kg
	Raccordement	Fluides : 1/8 OD, et 1/16 OD Électrique : borniers à vis débrochables
Composés		Module
	THT	UM4
		Limite basse de quantification 0.9 ppm
Communication		2 x Ethernet TCP/IP Modbus 1 RS485 dédiée à la communication avec appareil modbus maitre (SM@RT U, autres.)
Pression et consommation gaz échantillon		0.5 à 1 bar relative. 5 ml par injection soit 1-2 ml/min
Gaz vecteur		He (à partir de 2-4 ml) de qualité minimum 5.5. Préconisé 6.0 pour les composés à faible teneur. Pression relative de 4 à 6 bar
Nombre de voies		Jusqu'à 16 voies avec une vanne rotative pilotée par le MGC 16 (par un port USB)
Répétabilité		< 0,1 % RSD pour les temps de rétention RSD < 2 % à 4 ppm
Linéarité du détecteur		10°
Mémorisation		Sur RAM sauvegardée : min,max moyenne des valeurs calculées + THT mg/Nm3
	Enregistrement mensuel	12 mois
	Enregistrement journalier	30 jours
	Enregistrement horaire	7 jours
	Journal	500 évènements, 500 alarmes métrologiques
	Analyses	100 à 2000 analyses sur fichiers horaires + 1 an de chromatogrammes
	Moyennes temporelles horaires et journalières	THT
Langues		Français, anglais, sur demande pour les autres langues
Conditionnement fonctionnement		Temperature
	Humidité Relative	< 95 % sans condensation
	Programmation en température de colonne	Température de colonne : jusqu'à 250°C Programmation de T° : 5°C/s max selon colonne Résolution : 0,1°C
Alimentation		Alimentation 100-240 VAC, 50-60 Hz, 5 A
Normes et recommandations utilisées		ASTM D7833-14, ASTM D3588, GPA 2172, GPA 2145-09, GPA 2261-13, Dewpoint basé sur les méthodes de l'ISO 18453 et de l'IGT Bulletin #8
Temps d'analyse		< 2 minutes

C75101-03-FR-04/23

Siège et Site de production

ZI la Limoise - 36100 Issoudun FRANCE
Tél. : +33 (0)2 54 03 99 49 - Fax : +33 (0)2 54 21 08 90
E-mail : commercial.issoudun.meci@eiffage.com

