

Analyseur Multi-composants THT



MGC 16

Calculateur
de débit

Système
de comptage

Télé
exploitation

Système
d'analyse

Le MGC 16 est un analyseur nouvelle génération destiné à l'analyse de tous types de composés du gaz et installé en zone sûre. (Version ATEX zone 1 sur demande)

Dans son application THT, le MGC 16 limite la consommation de gaz pour réaliser les mesures. Son site web embarqué permet une exploitation conviviale sans logiciel ou licence spécifique.

Une très faible consommation de gaz

Grace à ses concepts innovants avec aucun point froid et la mesure de l'ensemble des constituants requis dans un seul analyseur, le MGC 16 permet une consommation exceptionnellement faible de gaz de 1-2 ml/min ainsi qu'une consommation de gaz vecteur à partir de 2-4 ml/min.

Une configuration évolutive à faible maintenance

Le MGC 16 offre une solution globale modulaire permettant une configuration évolutive sur site. Le MGC 16 permet une maintenance à faible coût (changement possible de colonnes, TCD, injecteur...). Le centre de maintenance de l'analyseur est basé en France.



Données techniques - Analyseur THT MGC 16

Modèle		MGC 16 THT	
Applications		Contrôle odorisation du gaz, poste biométhane, poste rebours, poste injection hydrogène	
Fonctions		Acquisition des mesures, calcul, gestion des alarmes, surveillance des états d'entrées / sorties analogiques et logiques, enregistrement sécurisé, communication avec automate et supervision, serveur distant et sans fil	
	Calculs	Conversions d'unités moyennes	
Entrées / Sorties		1 ETOR, 2 SANA, 1 EANA, 2 RJ45, 1 RS485, USB, bouton de maintenance Autres E/S possibles sur demande	
	Interface utilisateur	Afficheur tactile en option IHM via un site web embarqué (sans licence)	
	Boîtier	Châssis : 1 - 5 modules Dimensions : 47,5 cm (P) x 43,2 cm (L) x 44 cm (H) Poids < 20 kg	
	Raccordement	Fluides : 1/8 OD, et 1/16 OD Électrique : borniers à vis débrochables	
Composés		Module	Limite basse de quantification
	THT	UM4	0.9 ppm
Communication		2 x Ethernet TCP/IP Modbus 1 RS485 dédiée à la communication avec appareil modbus maitre (SM@RT U, autres.)	
Pression et consommation gaz échantillon		0.5 à 1 bar relative. 5 ml par injection soit 1-2 ml/min	
Gaz vecteur		He (à partir de 2-4 ml) de qualité minimum 5.5. Préconisé 6.0 pour les composés à faible teneur. Pression 4 bar	
Nombre de voies		Jusqu'à 16 voies avec une vanne rotative pilotée par le MGC 16 (par un port USB)	
Répétabilité		< 0,1 % RSD pour les temps de rétention RSD < 2 % à 4 ppm	
Linéarité du détecteur		10°	
Mémorisation		Sur RAM sauvegardée : min,max moyenne des % bruts + THT mg/Nm3	
	Enregistrement mensuel	12 mois	
	Enregistrement journalier	30 jours	
	Journal d'événement	500 évènements	
	Enregistrement horaire	7 jours	
	Analyses	100 à 2000 analyses sur fichiers horaires + 3 ans de chromatogrammes	
	Moyennes temporelles horaires et journalière	THT	
Langues		Français, anglais, sur demande pour les autres langues	
Conditionnement fonctionnement		Temperature	
	Humidité Relative	< 95 % sans condensation	
	Programmation en température de colonne	Température de colonne : jusqu'à 250°C Programmation de T° : 5°C/s max selon colonne Résolution : 0,1°C	
Alimentation		Alimentation 100-240 VAC, 50-60 Hz, 5 A	
Normes utilisées		ASTM D7833-14, ASTM D3588, GPA 2172, GPA 2145-09, ISO 6976 :2016, GPA 2261-13	
Certification ATEX		Version ATEX disponible sur demande	
Temps d'analyse		< 2 minutes	

C75101-00-FR-REV02-04/20

Siège et Site de production

ZI la Limoise - 36100 Issoudun FRANCE
Tél. : +33 (0)2 54 03 99 49 - Fax : +33 (0)2 54 21 08 90
E-mail : commercial.issoudun.meci@eiffage.com

Pour toujours mieux répondre aux évolutions du marché et de la législation, Meci se doit d'améliorer ses produits et se réserve le droit, sans avis préalable, de modifier leurs caractéristiques techniques ainsi que le contenu de cette notice commerciale.



fr.meci.clemessy.com