

Station de télé-exploitation autonome pour zone ATEX

SM@RT U

Calculateur de débit

Système de comptage

Télé exploitation

Supervision

Plus qu'une simple station de télé-exploitation, SM@RT U est une solution globale Made In France de télégestion. L'offre SM@RT U se décompose de la façon suivante : un matériel installé sur site et une application Web (MyMECI Cloud) qui permet l'exploitation, la surveillance ainsi que la collecte de l'ensemble des enregistrements réalisés sur vos sites d'exploitation.

Conçu pour une utilisation en ultra basse consommation, le SM@RT U est doté d'une autonomie exceptionnelle assurant une accessibilité permanente au site.

Une application PC prochainement disponible sur « smartphone » ou « tablette » permet à l'opérateur une exploitation locale simple et aisée au travers d'une communication sans fil. Un afficheur sur l'appareil vient compléter l'interface opérateur.

Une autonomie exceptionnelle

Concept ultra-low power.

Un modem GSM / GPRS / 2.5G / ... très basse consommation.
Des dialogues optimisés avec les transmetteurs.
Un choix de composants électroniques optimisé.

Des alimentations adaptées à vos contraintes.

Une simple pile interne : plus de 10 ans d'autonomie en communication journalière.
Pack de pile externe de sécurité intrinsèque « longue autonomie » : 3 ans en communication permanente.

Une gestion de communication sans fil évolutive et sécurisée

GSM / GPRS / 2.5G / ... : accès distant.

Utilisation d'un modem débrochable, interne au boîtier permettant une adaptation rapide aux évolutions technologiques des moyens de communication.

Le cryptage AES 128 bits utilisé lors des échanges entre le SM@RT U et MyMECI Cloud assure une sécurité optimale lors du transfert des informations.

Bluetooth 4.0 Low Energy : accès local.

Une convivialité d'exploitation en supprimant la nécessité d'une connexion physique au SM@RT U.

Une communication sur site sécurisée autorisant uniquement les opérateurs déjà identifiés à se connecter au SM@RT U.

Une faible consommation d'énergie.

Une mise en service simple, facile et économique

Un appareil conçu pour le site

Un boîtier adapté à l'environnement industriel.
Une certification ATEX autorisant une installation en zone gaz.
Des borniers accessibles sans outils grâce à un système d'ouverture du boîtier évolué.

Coûts d'exploitation réduits

La conception du SM@RT U réduit les déplacements sur site.
Une volumétrie des échanges d'informations optimisée.
Des coûts d'installation fortement réduits du fait de la proximité du SM@RT U et des équipements (câblage, pas de coffret, etc.).

MyMECI Cloud : Une application WEB ouverte et conviviale

MyMECI Cloud : qu'est-ce que c'est?

Une application WEB SM@RT Suite exploitable avec votre navigateur WEB disponible sur les serveurs MECI.

MyMECI Cloud : ses fonctionnalités

Un configurateur de SM@RT U.
Un concentrateur d'informations des SM@RT U.
Un outil de mise en forme des données collectées.
Un gestionnaire des différentes versions logicielles.
Une interface avec les différents systèmes informatiques.

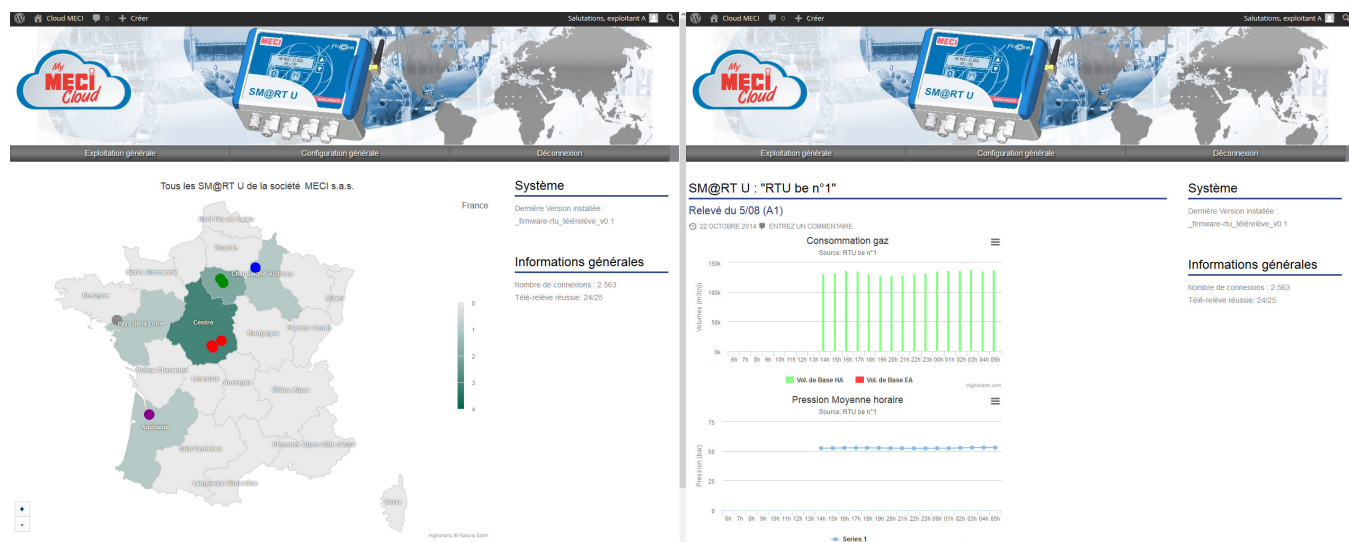
MyMECI Cloud : les avantages

Une gestion simple et globale de votre parc de SM@RT U.
Une solution clé en main sans investissement matériel.
Un archivage illimité.
Un système compatible avec tous les navigateurs WEB.
Aucune installation logicielle.

Données techniques - Station de télé-exploitation autonome pour zone ATEX

Modèle		SM@RT U
Fonctions	Télérelève	Récupération des informations de consommation élaborées par le correcteur de volume
	Télécomptage	Elaboration des volumes passés dans les conduites à partir des impulsions fournies par un compteur
	Télégestion	Surveillance permanente de site avec retransmission des informations vers MyMECI Cloud. Enregistrement de pressions, de températures, de changement d'états (mouvement de vanne, de porte, etc.) du site
	Télemaintenance	Gestion optimisée du parc de SM@RT U (mise à jour à distance du logiciel des SM@RT U, gestion de configurations centralisée, journal d'événements, diagnostic, etc.)
	Exploitation	Utilisation d'un serveur web dédié et personnalisé (MyMECI Cloud) pour la collecte, la mise en forme, le traitement des données et la gestion des SM@RT U
Equipement	Boitier	Dimensions L x l x H : 202 x 186 x 90mm (incluant antenne et presse-étoupes) Matière : Polycarbonate Poids : 900g
	Interface utilisateur	Afficheur alphanumérique LCD 2 lignes de 16 caractères Menus entièrement personnalisables Clavier 2 touches pour navigation
	Boutons - Leds	Utilisées pour la mise en route et le diagnostic des communications Bluetooth et GSM / GPRS
	Entrées	Entrées digitales
Entrées	Entrées analogiques	1 entrée capteur de pression numérique (relative ou absolue) 2 entrées configurables en pression et / ou en température
	Pression	50 mbar rel., 500 mbar rel., 10 bar rel., 30 bar rel., 0.9-4.0 bar abs., 2-10 bar abs., 4-30 bar abs., 20-100 bar abs.
	Communication	1 modem intégré GSM / GPRS / 2.5G / 4 band multi-slot class 10 1 liaison Bluetooth 4.0 Low Energy dédiée à l'exploitation locale 1 RS485 dédiée à la communication avec appareil modbus esclave (CDV15, autres.)
	Antenne	Intégrée ou déportée
	Conditions de fonctionnement	Température
Installation	Humidité Relative	< 95% sans condensation
	Homologation ATEX et IECEx	II 2 G Ex ib IIB T3 Gb Tamb ≤ +65°C
	Classe de Protection	IP66 / IK08
Installation	Alimentation	Pile interne ou Pack piles externe SI « longue autonomie » (L x l x H : 191x125x90mm)
	Autonomie	> à 10 ans

C75079-01-FR-REV00-08/18



Siège et Site de production

ZI la Limoise

36100 Issoudun FRANCE

Tél. : +33 (0)2 54 03 99 49

Fax : +33 (0)2 54 21 08 90

E-mail : commercial.issoudun.meci@eiffage.com

Pour toujours mieux répondre aux évolutions du marché et de la législation, MecI se doit d'améliorer ses produits et se réserve le droit, sans avis préalable, de modifier leurs caractéristiques techniques ainsi que le contenu de cette notice commerciale.

EIFFAGE
ÉNERGIE SYSTÈMES

fr.meci.clemessy.com